



INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL
SECRETARÍA DE INVESTIGACIÓN Y POSGRADO
DIRECCIÓN DE POSGRADO
FORMATO GUÍA PARA REGISTRO DE ASIGNATURAS

Hoja 1 de 3

I. DATOS DEL PROGRAMA Y LA ASIGNATURA

1.1 NOMBRE DEL PROGRAMA: MAESTRÍA EN INGENIERÍA INDUSTRIAL

1.2 COORDINADOR DEL PROGRAMA: M. EN C. ISIDRO MARCO A. CRISTÓBAL VÁZQUEZ

1.3 NOMBRE DE LA ASIGNATURA: FUNDAMENTOS TEÓRICOS DE LOGÍSTICA

1.4 CLAVE: 10B6205 (Para ser llenado por la SIP)

1.5 TIPO DE ASIGNATURA:

OBLIGATORIA

OPTATIVA

SEMINARIO

ESTANCIA

1.6 NÚMERO DE HORAS:

TEORÍA

PRACTICA

T-P

1.7 UNIDADES DE CRÉDITO:

1.8 FECHA DE LA ELABORACIÓN DEL PROGRAMA DE LA ASIGNATURA:

16	08	2010
d	m	a

1.9 SESIÓN DEL COLEGIO DE PROFESORES EN QUE SE ACORDÓ LA IMPLANTACIÓN DE LA ASIGNATURA:

SESIÓN No.	Ord. 10- 10
------------	-------------------

FECHA:	19	10	2010
	d	m	a

1.10 FECHA DE REGISTRO EN SIP:

<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
d	M	a

(Para ser llenado por la SIP)

II. DATOS DEL PERSONAL ACADÉMICO

2.1 COORD. ASIGNATURA: M. EN C. ISIDRO MARCO A. CRISTÓBAL VÁZQUEZ CLAVE: 6061-EA-09

2.2 PROFR. PARTICIPANTE: JUAN CARLOS GUTIÉRREZ MATUS CLAVE: 6836-EC-10

CLAVE: _____

III. DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO DEL PROGRAMA DE LA ASIGNATURA

III.1 OBJETIVO GENERAL:

Comprender los conceptos e implicaciones de la logística y de la cadena de suministros en las organizaciones, así como también, conocer diferentes problemas logísticos a los que se enfrentan las empresas y las herramientas logísticas disponibles para enfrentar esos problemas.

III.2 DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO

TEMAS Y SUBTEMAS	TIEMPO
1. Introducción. Conceptos de la Cadena de Suministro y procesos de la Logística de Negocios (incluyendo relación con MKT y Finanzas), modelado de sistemas logísticos y software comercial aplicado a la logística.	4 hrs.
2. Medidas del Desempeño de Operaciones Logísticas	4 hrs.
3. Pronósticos – Modelos Cualitativos, de Series de Tiempo y Regresión.	4 hrs.
4. Inventarios – Modelos Determinísticos y Estocásticos.	6 hrs.
5. Transporte – Contexto de la problemática de transporte en las empresas.	4 hrs.
6. Optimización de Sistemas de Distribución – Ruteo, TSP y Modelos de Redes.	4 hrs.
7. Aprovisionamiento Moderno – Strategic Sourcing, Modelos de negociación y Modelos de Planeación de suministros.	4 hrs.
8. Sistemas de Almacenaje – WMS, RFID, Manejo de materiales, Diseño de CDs	4 hrs.
9. Administración del Riesgo en la Cadena de Suministro	4 hrs.
10. Localización y Distribución de Instalaciones	5 hrs.
11. Reverse Logistics	4 hrs.
12. Logística Global - Local	4 hrs.

III.3 BIBLIOGRAFIA UTILIZADA EN LA ASIGNATURA

The Logic of Logistics: Theory, Algorithms, and Applications for Logistics and Supply Chain Management by David Simchi-Levi (Author), Xin Chen (Author), Julien Bramel. Springer; 2 edition (October 14, 2004)

Designing and Managing the Supply Chain. by David Simchi-Levi (Author), Philip Kaminsky (Author), Edith Simchi-Levi. McGraw-Hill/Irwin; 2 edition (October 11, 2002).

Supply Chain Management. by Sunil Chopra (Author), Peter Meindl. Prentice Hall; 3 edition (March 28, 2006).

